

XTT 212DI AC/DC

PULS TIG INVERTER - DUO VOLTAGE

- ✓ TIG AC/DC MET LIFT TIG
- ✓ TIG AC/DC MET HF
- ✓ MMA

De machine werkt op 1x 110V als op 1x 240V (+/-15%)

Dankzij het digitale gebruikersinterface kan u snel en eenvoudig naar de juiste machine-instelling gaan met een minimum aan proceskennis.

Een uitgebreide TIG AC/DC machine in een compact en draagbaar formaat.

- ▶ **TIG SYN:** Synergische bedieningsopties in TIG modus stellen de aanbevolen parameters voor u in. Bijregelen kan naar wens.
- ▶ **TIG HF of Lift TIG (handmatig):** Stel zelf de parameters in. Kies voor TIG lassen met HF ontsteking of Lift TIG.
- ▶ **Geavanceerde instellingen** voor meer instelmogelijkheden.
- ▶ **Keuze uit 4 golftypes in AC modus:** blokgolf (standaard), zachte blokgolf, trapeziumgolf en sinusgolf.
- ▶ **Puntlassen (Spot welding)** voor een snelle en korte hechting. Kies zelf de puntlastijd. Bij langere runs kan de pauze tussen 2 puntlassen ingesteld worden voor meer gebruikscomfort.
- ▶ **AC Mix kan ingesteld worden:** Hierbij worden AC en DC processen met elkaar afgewisseld. Ideaal voor laswerken verschillende materiaaldiktes in aluminium.
- ▶ **Q start en Q tijd :** in DC modus kan u een lagere ontstekingsstroom instellen vanaf 20A, alsook de tijd van deze stroom. Aan te raden bij dunne platen om doorbranden te voorkomen.
- ▶ **Optioneel XTS908 waterkoeler** met een tank van 5 liter.
- ▶ **Geheugenfunctie** Opslaan van 6 lasprogramma's voor snelle opstart.



- ▶ De XTT212Di is beschikbaar met of zonder XTS908 waterkoeler (5L tank)
Artikel: XTM212DiWC

MENU SCHERM

Lift TIG (handmatig)

Stel zelf de parameters in en start met lift tig ontsteking

HF TIG (handmatig)

Stel zelf de parameters in en start met HF ontsteking

TIG SYN

Synergisch instellen maakt een snelle set-up van de machine mogelijk met een minimum aan proceskennis. Op basis van onder andere; materiaaltype en materiaaldikte past de machine de gewenste parameters aan. Bijregelen kan via de geavanceerde functies. Ontsteking met HF.



MMA

Lassen in MMA. De machine geeft de aanbevolen parameters weer.

Help

Selectie taal: NL, FR, ENG
Selectie Toorts (standaard, Potentiometer, voetpedaal)

Geheugen (memory)

Oproepen van opgeslagen lasprogramma's (tot 6 kanalen)

BEDIENINGSKNOPPEN

Opslaan

Opslaan van lasprogramma in geheugen.

Geavanceerde functies

Uitgebreidere mogelijkheden voor het instellen van de parameters. Waaronder:

- AC golfvorm
- AC Mix
- puntlassen en stitch lassen
- Q Start en Q tijd



Regelknop

Voor bediening en selectie.

INSTELLEN AC MIX

AC TIG en DC TIG processen wisselen elkaar af. Deze functie is aan te raden indien er verschillende materiaaldiktes in aluminium gelast worden. Min/Max 10% tot 80%



Deze optie is beschikbaar bij de geavanceerde functies in AC

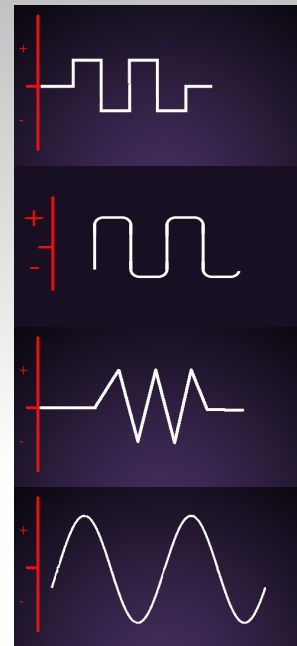
Q START EN Q TIME (DC TIG)

- ▶ **Q start** voor een goede start bij toepassingen met een lage stroom. Ideaal voor het lassen van dunne plaat met een betrouwbare startboog (minder kans op het doorbranden van de plaat). De startstroom is in te stellen vanaf 20A of hoger. Deze functie is beschikbaar bij de geavanceerde functies in DC.
- ▶ **Q Time** De duurtijd waarin de Q start aanwezig moet zijn. Regelbaar van 0.1 seconden tot 60 seconden.

AC GOLFOFORM

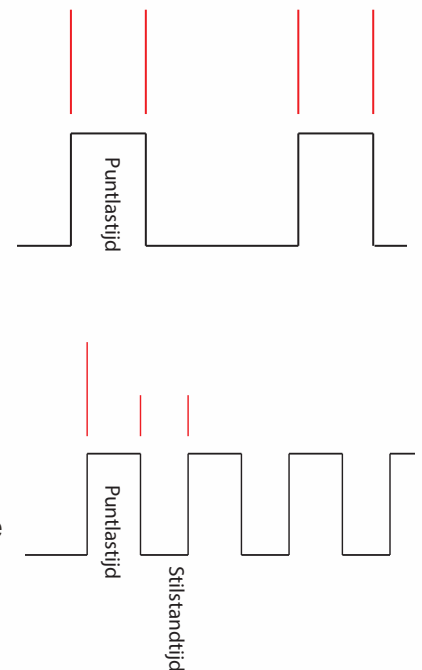
Bij de XTT212Di AC/DC machine is het mogelijk om de AC golfvorm te bepalen. Hierbij is er keuze uit 4 types:

- ▶ **Blokgolf (standaard):** Standaard ingesteld bij AC TIG lassen. Geeft een stabiele vlamboog en maximaliseert in de las - en reinigingsmodi. De boog maakt een typerend geluid tijdens het lassen door de snelle omschakeling van positief naar negatief.
- ▶ **Zachte blokgolf:** Een zachtere boog dan de blokgolf met iets meer vloeibaarheid in het smeltbad.
- ▶ **Trapeziumgolf:** Lage warmte-inbreng. Ideaal voor dunne materialen die een hogere AC-frequentie gebruiken.
- ▶ **Sinusgolf:** Zachte, soepele boog met een lager geluidsniveau. De warmte-inbreng ligt tussen de blokgolf en trapeziumgolf met een lagere lassnelheid.



PUNTLASSEN EN STITCH LASSEN

- ▶ **Puntlassen (spot welding):** voor een snelle en korte hechting. De tijd van de SW kan aangepast worden zodat de puntlas de gewenste grootte heeft. Door de schakelaar in te drukken zal de lasboog starten en doven wanneer de ingestelde tijd is verstreken. Deze kan opnieuw opgestart worden als de schakelaar nogmaals ingedrukt wordt.
- ▶ **Stitch Lassen:** Dit is een secundaire functie bij het puntlassen. Als deze functie is ingeschakeld, kan de stilstand worden aangepast en kan het proces van herhaalde puntlas worden geautomatiseerd. Hou de schakelaar ingedrukt, de vlamboog start en dooft zodra de puntlastijd verstreken is. De stilstandtijd start en de boog start opnieuw als de tijd verstreken is. Op deze manier kunnen meerdere puntlassen worden gemaakt zonder de schakelaar los te laten. Verander enkel de toortspositie. Door de schakelaar los te laten stopt het proces.



XTS908 waterkoeler (optioneel verkrijgbaar)



- ▶ Maak de XTT212Di compleet met de XTS908 waterkoeler.
- ▶ Inhoud: 5 liter
- ▶ Max. Flow waterkoeler: ≥ 2 liter / min
- ▶ Gewicht koeler leeg: 5.5kg
- ▶ De waterkoeler kan ook op een later tijdstip aan de XTT212Di gemonteerd worden (plug & work systeem)

TECHNISCHE INFORMATIE

| Parameter | Waarde | |
|----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Uitgangsstroom | 240V 5-200A DC 10-200A AC | 110V 5-140A DC 10-140A AC |
| Ingangsspanning | 1 x 110/240V | |
| Pulsbereik | 2 - 500Hz | |
| AC Frequentie | 25 - 250Hz | |
| Minimale zekeringwaarde | 16A T (240V) - 32A T (110V) | |
| KVA | 3.6 | |
| Isolatieklasse | IP23S | |
| Afmetingen (mm) XTT212DI | 460 (L) x 170 (B) x 320 (H) | |
| Afmetingen (mm) XTT212DIWC | 580 (L) x 180 (B) x 520 (H) | |
| Gewicht machine (kg) | 12 | |
| Gewicht koeler leeg (kg) | 5.5 | |
| Inhoud XTS 908 Waterkoeler | 5 liter | |
| Max. Flow waterkoeler | ≥2 liter / min | |

| INSCHAKELDUUR | 110V | 230V |
|---------------|---|---|
| TIG DC | 140A @ 140% 110A @ 60% 85A @ 100% | 200A @ 25% 130A @ 60% 100A @ 100% |
| MMA DC | 100A @ 35% 75A @ 60% 60A @ 100% | 170A @ 30% 120A @ 60% 90A @ 100% |
| TIG AC | 140A @ 40% 110A @ 60% 85A @ 100% | 200A @ 30% 140A @ 60% 110A @ 100% |
| MMA AC | 100A @ 40% 80A @ 60% 60A @ 100% | 170A @ 35% 130A @ 60% 110A @ 100% |



PRO3MS
UP/DOWN



XTI903W
Draadloze Voetpedaal



XTI902D
Voetpedaal

OPTIONEEL

| | |
|--------------|---|
| BE700124-36C | Manometer argon/co ² met flowbuis - BE |
| WP17AK | Onderdelenbox WP17/18/26 |
| PRO3MS | Up/down stroomregeling toorts |
| TTH | tigtoorts houder |
| XTI903W | Voetpedaal draadloos met bluetooth connectie |
| XTI902D | Voetpedaal digitaal met stuurkabel en stuurfiche |
| XTSUC | Ultracool Koelwater - 10 liter |
| P3839 | PRO Tig lashandschoen - maat 10 (XL) |
| TR999 | 2-Wielig onderstel voor XTT/XTM toestellen |

PAKKET BESTELINFORMATIE

XTT212DI-P4-26
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 26 - 4 meter gasgekoelde TIG toorts (200A DC - 150A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-P8-26
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 26 - 8 meter gasgekoelde TIG toorts (200A DC - 150A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-P4-17
Geschikt voor DC TIG lassen van inox & ijzer en fijne AC laswerken
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 17 - 4 meter gasgekoelde TIG toorts (150A DC - 115A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-P8-17
Geschikt voor DC TIG lassen van inox & ijzer en fijne AC laswerken
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 17 - 8 meter gasgekoelde TIG toorts (150A DC - 115A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-WC-P4-18
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • XTS908 Waterkoeler
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 18 - 4 meter watergekoelde TIG toorts (350A DC - 260A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-WC-P8-18
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • XTS908 Waterkoeler
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 18 - 8 meter watergekoelde TIG toorts (350A DC - 260A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-WC-P4-20
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • XTS908 Waterkoeler
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 20 - 4 meter watergekoelde TIG toorts (250A DC - 190A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

XTT212DI-WC-P8-20
 • XTT212Di AC/DC met primaire stekker
 • XTS908 Waterkoeler
 • Las - en massakabel van 3 meter
 • Pro-Grip Max® 20 - 8 meter watergekoelde TIG toorts (250A DC - 190A AC)
 • 1 Gasslang
 • Engelse handleiding
 • Nederlandse handleiding online
 • CE certificaat

Selecteer uw pakket naar keuze uit bovenstaande lijst. Totaalprijs wordt berekend op basis van het gekozen pakket.