



MX270CW

PULS MIG MACHINE COMPACT
WATERGEKOELD

406 lasprogramma's
inbegrepen

- **MIG/MAG Puls**
- **MIG/MAG Dubbel Puls**
- **MIG/MAG Manueel**
- **MMA**
- **Lift TIG**
- **Gutsen**

Geen extra dure optiekosten om je machine compleet te maken, alle 406 lasprogramma's zijn inbegrepen. Een volwaardige puls, dubbel puls machine met specifieke programma's voor speciale laskarakteristieken zoals: XRoot, XDeep, Position, XStabil en XCold. Ontworpen en geproduceerd in Europa.

Algemene kenmerken

Puls & dubbel puls lassen

270A @ 60% - 210A @ 100% inschakelduur

Energiebesparende inverter technologie

Tot 35% minder energieverbruik (geen piekbelasting)

Temperatuur gestuurde ventilator

Intelligent koelsysteem

Slaapmodus bij inactiviteit na 5 minuten

Alle 406 lasprogramma's zijn inbegrepen in de prijs. Geen extra optiekosten.

Digitale lasprocesbesturing

Eenvoudig in te stellen bedieningspaneel

Tot 99 memory kanalen

Lasparameters kunnen vergrendeld worden

2T/4T & Special 2T/4T

4-wiel aandrijving

Machine is ontwikkeld en geproduceerd in de EU

Intelligent koelsysteem met slimme ventilator & pomp



Machine wordt geleverd op handig 4-wiel onderstel met flessenhouder tot 50 liter gasflessen



Technische kenmerken

Primaire spanning: 3x 400V

Tolerantie netspanning: -10% / +15%

Minimale lasstroom: 5A

Maximale lasstroom: 270A

Inschakelduur (40°C): 270A@60% (MIG, TIG, MMA)
210A@100% (MIG, TIG, MMA)

Open circuit voltage: 60V

Aandrijving lasdraad: 4 wiel

Bobijn: D300 (15kg) - D200 (5kg)

Afmetingen watergekoeld: 530 x 950 x 1050mm

Gewicht watergekoeld: 60.5kg

Isolatieklasse: IP21

Programma's standaard meegeleverd met de MX Serie

Synergic - Puls		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3 G3Si1/G4Si1	Ar+18%CO ²	8	10	12	16	
	Ar+10%CO ²	18	20	22	26	
	Co ² 100%	28	30	32	36	
CrNi	Ar+ 2.5% Co ²	318 / 1.4576	38	40	42	46
		316 / 4.4430	68	70	72	76
		310 / 1.4842		520	522	
		309 / 1.4332	538	540	542	546
		308 / 1.4316	58	60	62	66
		307 / 1.4370	48	50	52	56
		Duplex 2209 1.4462	78	80	82	86
		Ar+20% He+2%Co ²	88	90	92	96
CuSi	Ar100%	178	180	182	186	
	Ar+2.5%Co ²	558	560	562	566	
CuAl	Ar100%	188	190	192	196	
CuSi Brazing	Ar100%	198	200	202	206	
	Ar+2.5%Co ²	208	210	212	216	
CuAl Brazing	Ar100%	218	220	222	226	
	Ar+2.5%Co ²	228	230	232	236	
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126	
	Ar+30%He	128	130	132	136	
AlMg3	Ar100%		530	532	536	
AlSi	Ar100%	138	140	142	146	
	Ar+30%He	148	150	152	156	
Al99	Ar100%	158	160	162	166	
	Ar+30%He	168	170	176	176	

Bekleding (carrosserie)		0.8	1.0	1.2	1.6
NiCr-6625 / 2.4831	Ar+30%He		100	102	106
	Ar+20%He+2%Co ²		110	112	116
NiCr-6617 / 2.4627	Ar+30%He			552	556
CrNi / 309-2312 / 1.4332	Ar+2.5%Co ²			542	546
Co-based	Ar100%			532	536

XStabil		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1/G4Si1	Ar+18%CO ²		730	732	
CrNi - 316/1.4430	Ar+2.5%Co ²		750		
CrNi - 308 / 1.4316	Ar+2.5%Co ²		740	742	

Gevulde lasdraad		0.8	1.0	1.2	1.6
Staal / Gevulde lasdraad	Ar+18%Co ²	238	240	242	246
Staal / Gevulde lasdraad rutiel	Ar+18%Co ²	248	250	252	256
	Co ² 100%			262	266
Staal / Gevulde lasdraad Basis	Ar+18%Co ²			602	
CrNi - Gevulde lasdraad	Ar+2.5%Co ²			272	276
CrNi - Gevulde lasdraad Rutiel	Ar+18%Co ²			282	286
CrNi - Gevulde lasdraad Rutiel	Co ² 100%			292	296
Staal Gevulde lasdraad hoge kracht	Ar+18%Co ²			592	
Staal / Gevulde lasdraad rutiel	Gasloos lassen		720	722	

XCold- Puls		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1/G4Si1	Ar+18%CO ²	378	380	382	386
	Co ² 100%	388	390	392	
	Ar+10%CO ²		510	512	
CrNi	Ar+ 2.5% Co ²	318 / 1.4576	678	680	682
		316 / 4.4430	698	700	702
		308 / 1.4316	398	400	402
		307 / 1.4370	688	690	692
		Duplex 2209 1.4462	708	710	712
		AlMg4,5 Mn	Ar100%		410
AlSi	Ar100%		420	422	
Al99	Ar100%		430	432	
CuSi Brazing	Ar100%	438	440	442	
CuAl Brazing	Ar100%	448	450	452	
AlSi Brazing	Ar100%		460	462	
ZnAl Brazing	Ar100%		470	472	
ZnAl (staal aan aluminium lassen)	Ar100%		490	492	
Mg / Mg	Ar+30%			572	576

XDeep - Puls		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1/G4Si1	Ar+18%CO ²	298	300	302	306
	Ar+10%CO ²	308	310	312	316
CrNi	Ar+ 2.5% Co ²	318 / 1.4576		620	622
		316 / 4.4430		640	642
		310 / 1.4842		660	662
		309 / 1.4332		670	672
		308 / 1.4316		320	322
		307 / 1.4370		632	636
Duplex 2209 1.4462		650	652	656	
AlMg4,5 Mn	Ar100%			332	336
AlSi	Ar100%			342	346
Al99	Ar100%			352	356
CrNi / gevulde lasdraad	Ar+4%/CO ²	608	610	612	616

Toepassingen	
MIG/MAG Manueel	4
Lift TIG	5
MMA	6
Gutsen	7

Lasprogramma's voor 1.6mm lasdraad zijn enkel beschikbaar voor de MX500W

MX270CW Pakket

- Kolarc MX 270CW puls lasmachine inclusief primaire stekker
- Waterkoeler (incl. koelwater)
- Trolley met gasfleshouder (tot 50l gasflessen)
- Migtoorts van 4 meter
- Massakabel van 3 meter



XStabil lasprogramma



De XStabil maakt het mogelijk om een zeer smalle en hoogenergetische lasboog te produceren, waardoor het lasproces wordt versneld en de warmte-inbreng wordt verminderd. De draadsnelheid wordt aangepast aan de uitsteeklengte van de lasdraad, waardoor de lasstroom stabiel blijft. Dit zorgt voor een constante laskwaliteit in uw lasproces door een uniforme inbranddiepte die niet beïnvloed wordt door de verandering van de uitsteeklengte van de lasdraad.

XRoot lasprogramma



Krijg optimale grondlasnaden met maximale spleet overbrugging. Dankzij de verhoogde en efficiënte boogdruk is doorlassing in diverse posities mogelijk. De XRoot verhoogt de lassnelheid door een korte lasboog en een zeer goed beheersbaar smeltbad te creëren met een minimum aan spatten. De methode is geschikt voor een reeks materialen waaronder: staal, roestvast staal (inox) en hooggelegeerd staal.

XDeep lasprogramma



Het XDeep programma zorgt voor uitzonderlijke lasprestaties door spatten vrijwel te elimineren in combinatie met een zeer geconcentreerde vlamboog. Door gebruik te maken van een heel korte, krachtige en stabiele lasboog wordt er een symmetrische lasnaad bekomen, zelfs op platen die sterk geoxideerd of verontreinigd zijn. Naast een verbeterde en betrouwbare inbranding ontstaat er een verhoogde lassnelheid, die niet alleen de werklast van de lasser vermindert, maar ook een aanzienlijke tijdsbesparing geeft.

XCold lasprogramma



De XCold aangedreven door een snelle inverter vermogenseenheid, maakt een nauwkeurige controle mogelijk. Ideaal bij lastoepassingen waar een verhoogde temperatuur nodig is, maar die de balans in het smeltbad kan verstoren. De XCold zorgt voor een zachte boog met weinig spatten.