

parweld
WELDING THE FUTURE



XR936H Large View Light Reactive Lashelm met slijpfunctie
Nederlandstalige Handleiding

XR936H Large View Light Reactive Lashelm met slijpfunctie

OPGELET

Zorg ervoor dat u de instructies steeds goed naleest en begrijpt alvorens u de XR936H Large View Light Reactive Lashelm met slijpfunctie in gebruik neemt.

ALGEMENE INFORMATIE

De Parweld XR936H lashelm beschermt u niet tegen impact ongevallen zoals; losgekomen slijpschijven en/of schuurschijven, explosieve inhoud van o.a anti-spat bussen of andere vloeistoffen. Indien u gebruik maakt van andere producten bij het lassen, wordt ten sterkste aangeraden om uzelf op gepaste wijze te beschermen tegen de risico's die deze met zich meebrengen.

Alle Parweld Light Reactive lashelmen zijn geschikt voor booglassen of snijtoepassingen. De lashelm is geschikt voor alle booglas werken zoals: MIG, MAG, TIG, SMAW, Plasma en Carbon.

Gebruik deze lashelm alleen voor de bescherming van uw gezicht en ogen tegen schadelijke stralen, vonken en spatten die voortkomen van lassen, slijpen en slijden.

De Parweld XR936H is niet geschikt voor 'boven het hoofd' lassen, laserlassen, lasersnijden, gaslassen of snijden.

Bij elektronische storing blijft de lasser beschermd tegen UV - en IR straling volgens DIN 16.

Om de beveiligingsbescherming te behouden, dient de XR936H lashelm van Parweld steeds gebruikt te worden met de originele binnen en buiten spatruiten.

De fabrikant is niet verantwoordelijk voor eventuele wijzigingen van de lasfilter of het gebruik van de filter in een andere fabrikantshelm.

De bescherming kan ernstig worden aangetast als ongecontroleerde wijzigingen worden aangebracht.

DOEN

Zorg ervoor dat de beschermfolie van de spatruiten gehaald wordt en dat de spatruiten gemonteerd zijn voor gebruik.

Zorg dat de lens schoon is. Let er ook op dat er zich geen vuil bevindt op de vier sensoren.

Inspecteer alle onderdelen op tekenen van slijtage of schade. Elk bekrast of gebarsen onderdeel moet vóór gebruik worden vervangen.

NIET DOEN

Plaats de lashelm nooit op een warme ondergrond.

Nooit openen of knoeien met de cartridge (solar-cassette).



Gooi de verpakking van het product op een verantwoorde manier weg. Deze is geschikt om te recyclen. Help samen met ons het milieu te beschermen. Neem de verpakking van het product en gooi deze in de daarvoor bestemde vuilnisbak.

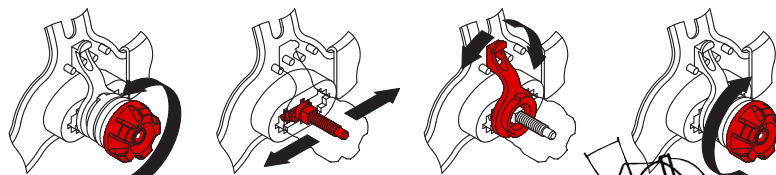
Gooi nooit elektrische apparatuur of batterijen in uw huishoudelijk afval. Ga hiervoor naar het containerpark of maak gebruik van de speciale voorziene bakken voor lege batterijen.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Kijkvenster	100 x 52mm
Cartridge grootte (solar-cassette)	110 x 90 x 8mm
UV/IR Bescherming	Permanant DIN 16
Staat in het licht	DIN 4
Staat in het donker	DIN 5 tot 13 Variabel
Stroomvoorziening	Ingebouwde solar cellen met vervangbare batterij
Power aan/uit	Volledig automatisch
Omschakeltijd licht naar donker	Licht tot donker <1/30,000s
Donker naar licht	0.1 - 1.0s (Intern variabel)
Werktemperatuur	-10°C tot +60°C
Bewaartemperatuur	-20°C tot +70°C
Helm Materiaal	Hoog Impact Polyamide Nylon
Totaal Gewicht	535g
Minimum Amperage	5 A

WERKING

1. PAS DE LASHELM AAN OP BASIS VAN DE INDIVIDUELE BEHOEFTE



De hoofdband dient zowel in diameter, als in de lengte te worden aangepast. De hoek tussen het gezicht en de helm moet ook worden aangepast (aanbevolen 10° - 12°)

2. AAN/UIT

De filter wordt automatisch ingeschakeld wanneer deze aan de lasboog wordt blootgesteld.



RECOMMENDED SHADE NUMBERS

WELDING PROCESS	CURRENT AMPERES																						
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
Covered Electrodes	Shade 9								10	Shade 11				Shade 12				Shade 13		14			
MIG Plate Welding	Shade 10								Shade 11		Shade 12				Shade 13		14						
MIG Sheet Welding	Shade 10								Shade 11		Shade 12		Shade 13		Shade 14		15						
TIG	Shade 9		10	Shade 11		Shade 12		Shade 13		Shade 14													
MAG	Shade 10								11	12	Shade 13			Shade 14		Shade 15							
Arc Gouging	Shade 10								11	12	13	14	Shade 15										
Plasma Cutting	Shade 11								Shade 12				Shade 13										
Plasma Welding	4	5	6	7	8	9	10	11	Shade 12		Shade 13			Shade 14		Shade 15							

3. SELECTEER DE JUISTE DIN NUMMER

De gewenste tint is verstelbaar tussen DIN 5 en 13.

De gewenste tint nummer kan gekozen worden door de lineaire schakelaar links (9-13), rechts (5-8) aan de binnenkant van de helm te verschuiven en de din knop aan de zijkant van de helm te draaien.

De gekozen tint wordt aangegeven door de pijl op de knop.

4. SELECTEER DE TIJD VAN DONKER NAAR LICHT

De sluittijd kan worden ingesteld met behulp van de delay knop aan de binnenkant van de filter (de zijde waar u door kijkt). Deze kan variabel worden ingesteld tussen MAX 1.0 seconde en MIN 0.1 seconde.

MAX – Een langere sluittijd wordt bij de meeste lastoepassingen gebruikt. Vooral bij hoge stromen.

MIN – Kortere sluittijden kunnen worden gebruikt bij toepassingen zoals puntlassen.

Langere sluittijden, kunnen ook gebruikt worden bij het tig-lassen, om te voorkomen dat de filter terugkeert naar een heldere staat, wanneer de sensor kort wordt bedekt door een hand, toorts, etc... Een langdurige sluittijd beschermd ook tegen naggloeien.

5. SELECTEER DE GEVOELIGHEID

De gevoeligheid kan worden aangepast door de knop aan de binnenkant van de helm te draaien. Dit verandert de gevoeligheid van de helm voor omgevingslicht. Bij lage gevoeligheid verandert de filter niet door zonlicht of door andere lassers die in de buurt aan het werken zijn.

Bij hoge gevoeligheid zal de helm beter reageren op kleine bogen of tig-lassen.

De ingestelde gevoeligheid wordt aangegeven door de pijl op de knop.

6. SELECTEER DE SLIJPMODUS

Om de slijpfunctie te selecteren, draai de regelknop naar rechts met de klok mee, naar de bovenste positie. Zodra de pijl voorbij DIN 13 is gegaan, moet er een klik worden gevoeld, wat betekent dat de filter nu in slijpmodus staat.

Let op: De slijpmodus is bedoeld voor het slijpen en niet voor het lassen. Voordat u opnieuw start met lassen, moet u ervoor zorgen dat de filter weer in lasmodus staat en u de gewenste DIN voor uw toepassing selecteerd. Draai de DIN knop tegen de richting in.

ONDERHOUD

VERVANGEN VAN DE BUITEN SPATRUIT

De spatruit wordt geplaatst langs de binnenzijde van de helm. Volg de onderstaande stappen om de buiten spatruit te vervangen.

- Verwijder de bevestigingsclip binnenin de helm door beide klepjes naar elkaar toe te trekken.
- Til de cartridge op, samen met de cartridge houder.
- Verwijder de oude spatruit, door langs de buitenkant van de lashelm te duwen. Verwijder op de juiste manier.
- Verwijder de beschermende folie van beiden kanten van de nieuwe spatruit en plaats in de juiste positie.
- Plaats de cartridge opnieuw in de houder.
- Wanneer de cartridge op zijn plaats zit, plaatst u de bevestigingsclip terug in de juiste positie.
- Gebruik alleen de originele Parweld spatritten. Het gebruik van de verkeerde spatritten of spatritten van een te lage kwaliteit kunnen leiden tot vervorming. Spatten hebben hierdoor ook de mogelijkheid om de cartridge te kunnen beschadigen. De garantie van de lashelm valt volledig weg bij onjuist gebruik!

LET OP- Gebruik de helm nooit zonder spatritten!

VERVANGEN VAN DE BINNEN SPATRUIT

- Verwijder de binnen spatruit door deze uit de bovenste rand te nemen.
- Om de nieuwe binnen spatruit te plaatsen, dient u eerst de beschermfolies langs beide zijde van de spatruit te verwijderen.
- Plaats één zijde onder het cartridge frame en buig zachtjes de spatruit zodat u in staat bent om de andere zijde van de spatruit mee in het frame te brengen.

VERVANGEN VAN DE CASSETTE

- Verwijder de DIN verstelknop aan de buitenkant van de lashelm en schroef de borgmoer daaronder los.
- Verwijder de bevestigingsclip door beide klepjes samen te trekken.
- Hef de bodem van de cartridge samen met houder naar u toe en verwijder de filter.
- Plaats de nieuwe cassette.

INSPECTIE

- Controleer de cassette van uw lashelm regelmatig.
- Een gebarste of gekraste spatruit/cassette verminderen de zichtbaarheid en beschadigen de bescherming ernstig!
- De beschadigde spatritten of cartridge moeten onmiddellijk vervangen worden om geen schade aan de ogen op te lopen.
- Inspecteer steeds uw helm op beschadigingen en vervang de defecte onderdelen.

SCHOONMAKEN

- Maak de helm zuiver met een milde zeep en een vochtige doek.
Opgelet! De cassette niet aanraken met water!
- Maak de cassette zuiver met een droge en zachte doek. Schenk extra aandacht aan de 4 sensor oogjes.
- Stop de helm of cassette nooit in het water.
- Maak nooit gebruik van oplosmiddel.

FOUTENDETECTIE

ONREGELMATIGE VERDUISTERING

- Hoofdband is ongelijkmatig waardoor de afstand tussen de ogen en de lens verschilt van links en rechts.

DE CASSETTE WORDT NIET DONKER OF KNIPPERT

- De voorste spatruit is vuil. Maak deze schoon of vervang.
- De sensoren vooraan zijn vuil. Maak deze schoon met een zachte, droge doek.
- De lasstroom is te laag, selecteer de trage positie op de filter en zorg ervoor dat het zicht tijdens het lassen vrij is.
- Zet de lashelm op hoge sensitiviteit.

SLECHT ZICHT

- Zorg ervoor dat de spatritten en cartridge schoon zijn.
- Zorg ervoor dat de DIN nummer correct is en pas aan indien nodig.
- Zorg ervoor dat het omgevingslicht niet te laag is.

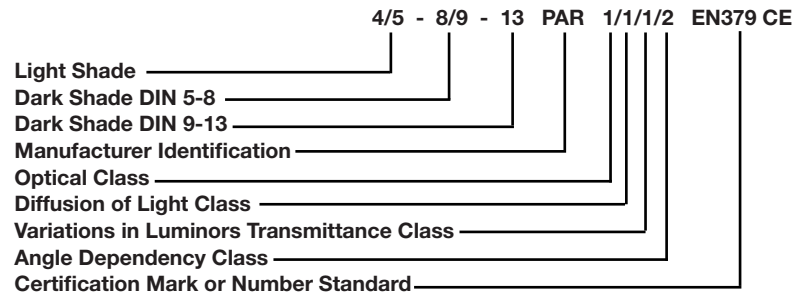
GARANTIE

Parweld garandeert aan de koper dat het product vrij is van gebreken in materiaal en vakmanschap voor de periode van 18 maanden vanaf de datum van verkoop aan de koper. De enige verplichting van de fabrikant onder deze garantie is beperkt tot vervanging/repairatie van het defecte component. Deze garantie heeft geen betrekking op productfouten of schade die voortvloeien uit het manipuleren, misbruiken of mishandelen van het product. De gebruiksaanwijzingen moeten gevolgd worden, het niet nakomen hiervan zal de garantie doen wegvallen. De fabrikant is niet aansprakelijk voor enige indirecte schade die voortvloeit uit het gebruik van het product.

MARKERINGEN

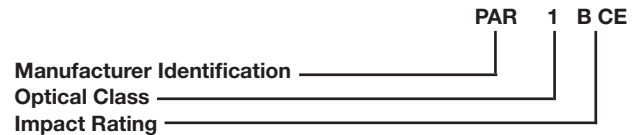
De filter is gemarkeerd met het DIN bereik en de optimale indeling

Het volgende is een voorbeeld van EN379:



De spatritten zijn gemarkeerd met de optische klasse en impactniveau.

Het volgende is een voorbeeld van EN166:



CE 1883 EN175, EN379, EN166

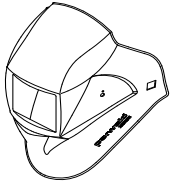
CE-certificering volgens Europese richtlijn 86/686/EEG en daaropvolgende wijzigingen.

Gecertificeerd door ECS GmbH - Europese certificeringsdienst

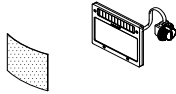
Augenschutz und Personliche Schutzausrustung
Laserschutz und Optische Messtechnik
Hutfeldstrasse 50
73430
Aalen
Germany

Parweld limited
Bewdley Business Park
Long Bank
Bewdley
DY12 2TZ
+44 (0) 1299 266800
+44 (0) 1299 266900
www.parweld.co.uk

**Helmet
Shell**



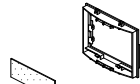
**XR360
Cartridge**



**XR720
Front
Cover
Lens**



**Cartridge
Retainer**



**XR730
Inside
Cover
Lens**



**XR740
Adjustable
Headband**

Parweld Working With You!

Bekijk alle Parweld producten
online, download de
handleidingen, veiligheidsfiches
en CE-certificaten via:
www.parweld.eu.com of scan
de QR code

